

Serie SHT

50SHT / 60SHT

L'inverter trifase competitivo per i grandi impianti commerciali



- Ideale per realizzare impianti commerciali di alta potenza
- Quattro canali inseguitore MPPT per uso su faglie multiple
- Alta efficienza e precisione MPPT
- Ampio vano connessioni con fusibili integrati
- Elevato range di tensione di ingresso
- Grado di protezione IP65
- Installazione facile App MaxLink
- WiFi integrata
- Accessori di comunicazione
- Portale monitoraggio e App gratuiti
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Hotline per supporto pre- e post-vendita



EXCLUSIVE PARTNER

Serie SHT

Dati tecnici

| | | 50SHT | 60SHT |
|------------------------------|--|---|------------------------|
| Grandezze in ingresso | Massima potenza generatore FV | 65000Wp | 78000Wp |
| | Range di tensione MPP | 200..960V | |
| | Range di tensione MPP a potenza nominale | 540..800V | |
| | Tensione DC massima | 1100V | |
| | Tensione minima di avvio | 250V | |
| | Tensione minima di spegnimento | 200V | |
| | Corrente DC massima | 110A (33A/33A/22A/22A) | 132A (33A/33A/33A/33A) |
| | Massima corrente di corto circuito | 140A(42A/42A/28A/28A) | 168A(42A/42A/42A/42A) |
| | Numero di tracker MPP | 4 | |
| | Numero di connessioni delle stringhe | 10(3/3/2/2) | 12(3/3/3/3) |
| | Tipo di collegamento | Amphenol tipo MC4 | |
| Grandezze in uscita | Potenza nominale | 50000W | 60000W |
| | Potenza apparente massima | 55000VA | 66000W |
| | Corrente AC massima | 3x 83A | 3x 92A |
| | Tensione nominale di rete | 400V 3W+N+PE | |
| | Range tensione di rete | 277..520V | |
| | Frequenza nominale di rete | 50Hz/60Hz | |
| | Range frequenza di rete | 45..55Hz / 55..65Hz | |
| | Fattore di potenza | 0.8i – 0.8c | |
| | Fattore di distorsione a potenza nominale | <3% | |
| | Potenza assorbita di notte | <1W | |
| | Tipo di collegamento | Terminale | |
| Grado di efficienza | Rendimento massimo | 98.2% | 98.2% |
| | Rendimento europeo | 97.7% | 97.7% |
| | Efficienza MPPT | 99.9% | 99.9% |
| Ambiente | Grado di protezione | IP65 | |
| | Intervallo di temperatura ambiente | -25 ... +60°C (derating sopra 45°C) | |
| | Umidità relativa | 0 ... 100% senza condensazione | |
| | Raffreddamento | Ventilazione | |
| | Altezza di funzionamento massima s.l.m. | 2000m (senza derating) / 4000m max. | |
| | Emissione acustica | <65dBa @1m | |
| Dotazione | Display | App su connessione WiFi + LED | |
| | Topologia inverter | Senza trasformatore | |
| | Sezionatore DC | Integrato | |
| | Protezione inversione della polarità | Integrato | |
| | Unità di Monitoraggio corr. residua (RCMU) | Integrato | |
| | Interfaccia di protezione rete | Integrato | |
| | Classe di protezione | I | |
| Categoria di sovratensione | PV II / Rete II | | |
| Norme e direttive | EMC | EN61000-6-2 , EN61000-6-4 | |
| | Sicurezza dell'apparecchio | IEC 62109-1, IEC 62109-2 | |
| | Connessione di rete | IEC61727, IEC62116, VDE-AR-N 4105, VDE 0126-1-1, CEI 0-16 | |
| Interfacce | Comunicazione dati | RS485 e WiFi inclusa Opzionali: GPRS | |
| Peso e misure | Peso | 60kg | 70kg |
| | Dimensioni (L x A x P) | 855 x 710 x 285mm | |
| Garanzia | Garanzia Standard | 5 anni estendibili a 10 anni | |

2019v1

Tutti i diritti riservati. Con riserva di modifiche di indicazioni errate.

HQSOL Srl

Piazza J.F.Kennedy 59
19124 La Spezia (SP) - Italy
Tel: +39 0187 1474831
Email: info@hqsol.it

www.hqsol.it



EXCLUSIVE PARTNER

